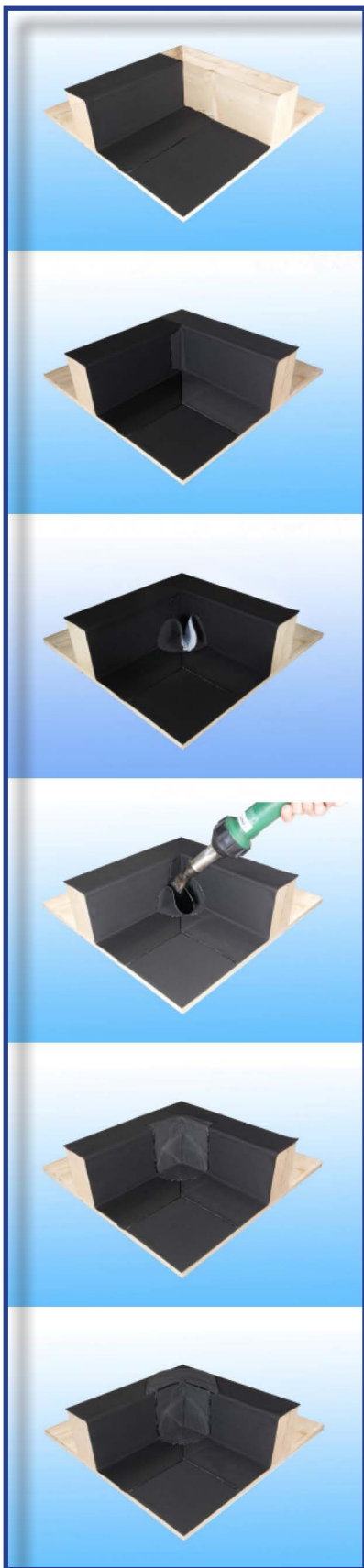


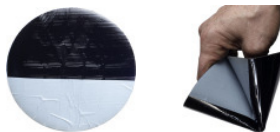
Resitrix innerhörn med prefablappar. Runda och tungformade lappar av SK W



Den första kappan skall vara fullständigt fäst i den primade sargen. Den skall löpa ända in i hörnan. Överlappet mot takytan skall gå ut 10 cm. Svetsskarven skall vara minst 4 cm.

Den andra kappan skall vara fullständigt fäst i den primade sargen. Den skall gå runt hörnan med 5 cm på den vertikala delen. Överlappet mot takytan skall gå ut 10 cm. Alla svetsskarvar skall vara minst 4 cm.

Skär folien på baksidan av den runda prefablappen cirka 1cm från mitten. Dra bort den större delen. Vik den spetsig och svetsa ner i mitten. Svetsa sedan nedre vinklarna, både höger och vänster. Svetsa sedan vertikalerne till höger och vänster, sist botten.



Dra bort folien i vikat. Värm asfalten med varmluft och tryck in i hörnan. Tryck till ordentligt med rollern. Värm fast fliken mot sargen med en spillbit.

Klipp till en rektangulär bit av prefabtungan, cirka 2 cm högre än sargen. Riv stommen i toppen vid mitten. Denna skall först svetsas i hörnan från mitten och ut mot sidorna. Sist svetsas delen med brutna stommen ut mot sargtopper



Klipp sedan återstående delen av prefabtungan i önskad form och svetsa denna på sargtoppen. Montera exempelvis krönplåt enligt ritning.

